

# TITAFLAM 2

## TITANE



- Titaflam est un titane commercialement pur de grade 2. Le grade est défini selon la norme ASTM en fonction des teneurs en Oxygène, Azote, Fer, Carbone et Hydrogène. Les caractéristiques mécaniques varient en fonction du grade. Titaflam 2 est préconisé pour la réalisation des éléments unitaires, des inlays, des bridges de faible portée et des plaques complètes.
- Cet alliage est biocompatible selon ISO 7405 - ISO 10993-1.

### TECHNIQUE

Les propriétés mentionnées ci-dessous concernent l'alliage lors de la première fusion.

#### COMPOSITION

|                |                |
|----------------|----------------|
| Ti             | <b>99.31%</b>  |
| Fe             | <b>0.3%</b>    |
| O <sub>2</sub> | <b>0.25%</b>   |
| C              | <b>0.1%</b>    |
| N <sub>2</sub> | <b>0.03%</b>   |
| H <sub>2</sub> | <b>0.0125%</b> |

ASTM F67

CE 0051

#### PROPRIÉTÉS

|  |                             |
|--|-----------------------------|
| Densité                                | <b>4.5 g/cm<sup>3</sup></b> |
| Température de fusion                  | <b>1660°C</b>               |
| Charge unitaire de rupture (Rp 0.2)    | <b>345 MPa</b>              |
| Pourcentage d'allongement à la rupture | <b>20%</b>                  |
| Module d'élasticité                    | <b>275 GPa</b>              |
| Dureté Vickers                         | <b>220 HV10</b>             |
| CET 20-600°C                           | <b>9.6 10<sup>-6</sup></b>  |

#### UTILISATION

|                      |                        |
|----------------------|------------------------|
| Tiges d'alimentation | <b>3-4mm</b>           |
| Fonte                | <b>Titec 201F-205M</b> |
| T°C                  | <b>430°C</b>           |
| Palier final         | <b>30min</b>           |
| Sablage              | <b>Flamalumine 50</b>  |
| Soudage              | <b>Pulsar-Laser</b>    |

Plot marqué

Plots de 16, 26 et 36 g