

SUBLIM

ALLIAGE Co-Cr POUR CÉRAMIQUE



- **BASE COBALT - TYPE 4**
- Avec Sublim, une nouvelle génération d'alliages Co-Cr pour céramique est née. Son aspect et sa fluidité à la coulée surprennent tous les prothésistes. En effet, l'ajout de Niobium lui confère une faible oxydation, une remarquable coulabilité et une résistance mécanique élevée. Son CET permet l'utilisation de toutes les céramiques du marché.
- Test de cytotoxicité conformément à la norme ISO 10993-5, test d'irritation ISO 10993-10 passés.

TECHNIQUE

Les propriétés mentionnées ci-dessous concernent l'alliage lors de la première fusion.

COMPOSITION

Co	63%	NF ISO 22674 2016
Cr	28%	
Nb	4%	
W	3%	
Si	1%	
Mn, Fe	< 1%	

PROPRIÉTÉS

Densité	8.4 g/cm ³
Température de fusion	1253-1304°C
Point de fusion	1360°C
Charge unitaire de rupture (Rp 0.2)	475 MPa
Pourcentage d'allongement à la rupture	3%
Module d'élasticité	194 GPa
Dureté Vickers	324 HV10
Couleur	Blanc
CET 25-500°C	14.1 10 ⁻⁶ K ⁻¹
CET 25-600°C	14.5 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Libération d'ions en 7 jours	0.8 µg/cm ²
Température maximale de cuisson	950°C

UTILISATION

Tiges d'alimentation	3-4mm
Fonte	Induction / chalumeau
T°C	850 à 900°C
Palier final	30min
Sablage	Flamalumine 50-100
Soudage primaire	G1045 - S1200
Induction : Sublim se coule lorsque l'ombre du dernier plot disparaît. Chalumeau : Sublim se coule lors du regroupement des plots.	
Nettoyage à la vapeur ou ultrasons.	
Cuisson : lait d'opaque + opaque ou Flamabond 980°C + opaque.	