



FLAMADISK CLASSIQUE

98 95

Usiner dans nos disques Classic, permet de confectionner des armatures qui offrent une opacité suffisante afin de masquer des faux moignons métalliques ou des moignons naturels très colorées.

TRANSLUCENCE  35 %

RESISTANCE  973MPa

Application: permet de réaliser les armatures de Bridges et de coiffes unitaires usinées avec recouvrement de céramique cosmétique.
Son opacité ne convient pas pour la réalisation de dent entièrement en zircon.

COMPOSITION

Couleur	Blanc
ZrO ₂ %	94 %
Y ₂ O ₃ %	5,313 %
Al ₂ O ₃ %	0,24 %
SiO ₂ %	0,007 %
Fe ₂ O ₃ %	0,008 %
Densité	6.05 g /cm ³
Translucidité	35 %
Résistance à la flexion	973 MPa

COLORATION : INFILTRATION

Coloration avant la sinterisation, la teinte de l'armature est obtenue par trempage dans le liquide spécifique.

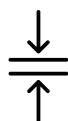


DIMENSIONS DISPONIBLES

98 95

Dimension Ø 98 mm avec épaulement.
Epaisseurs : 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25 mm

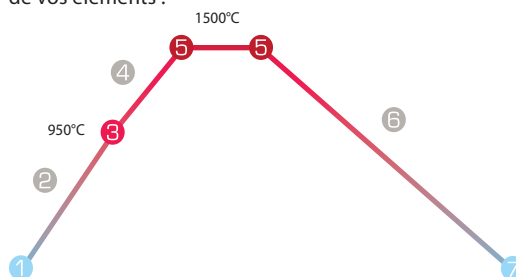
Dimension Ø 95 mm.
Epaisseurs : 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 30 mm



Important : Enfouir dans le four de sinterisation des pièces en zircon préfrittées parfaitement sèches de tout liquide colorant.

PROGRAMME NORMAL : CUISSON 1500°C

Vous pouvez teinter vos chapes ou bridges (maximum 3 éléments) de zircon avant cuisson. Suivez le schéma ci-dessous pour la cuisson de vos éléments.



- 1 Mise au four à 20°C température ambiante.
- 2 Montée en température : 10°C par minute jusqu'à 950°C.
- 3 A 950°C changement de vitesse de montée en T°.
- 4 Montée en température : 6°C par minute jusqu'à 1500°C.
- 5 Maintien à 1500°C pendant 1h.
- 6 Refroidissement naturel du four. Baisse de la température.
- 7 Température ambiante.