



- **BASE COBALT - TYPE 5**
- Nouvel alliage, Sygma est la somme des recherches dans ce domaine. Coulabilité, sécurité, faible oxydation et CET compatible avec toutes les céramiques du marché.
- Cet alliage est biocompatible selon ISO 7405 - ISO 10993-1. Il est exempt de Nickel et de Béryllium.
- Test de cytotoxicité conformément à la norme ISO 10993-5 passé.

TECHNIQUE

Les propriétés mentionnées ci-dessous concernent l'alliage lors de la première fusion.

COMPOSITION

| | | |
|------------|-------|--------------------------------|
| Co | 62.5% | NF EN ISO 22674 |
| Cr | 28.5% | |
| Mo | 4% | |
| W | 3% | |
| Si, Nb, Fe | < 1% | Attestation n° 9333 Révision 2 |

PROPRIÉTÉS

| | |
|--|---------------------------------------|
| Densité | 8.2 g/cm ³ |
| Température de fusion | 1369-1471°C |
| Point de fusion | 1530°C |
| Charge unitaire de rupture (Rp 0.2) | 535 MPa |
| Pourcentage d'allongement à la rupture | 5% |
| Module d'élasticité | 195 GPa |
| Dureté Vickers | 302 HV10 |
| Couleur | Blanc |
| CET 25-500°C | 14.5 10 ⁻⁶ K ⁻¹ |
| CET 25-600°C | 14.7 10 ⁻⁶ K ⁻¹ |
| Libération d'ions en 7 jours | 0.8 µg/cm ² |
| Température maximale de cuisson | 950°C |

UTILISATION

| | |
|--|-----------------------|
| Tiges d'alimentation | 3-4mm |
| Fonte | Induction / chalumeau |
| T°C | 850 à 900°C |
| Palier final | 30min |
| Sablage | Flamalumine 50-100 |
| Soudage primaire | G1045 - S1200 |
| Sygma se coule lorsque l'ombre disparaît du dernier plot | |
| Cuisson : lait d'opaque + opaque ou Flamabond 980°C + opaque | |
| Nettoyage à la vapeur ou ultrasons | |