

S1200S

SOUDURE Co-Ni HAUTE FUSION



- **BASE COBALT & NICKEL**
- Cette soudure est destinée au soudage de tous les alliages base cobalt. Ce produit contient du Nickel.
- La souplesse, la stabilité et la fluidité sont les qualités essentielles de cette soudure. Sa résistance à la corrosion assure des réparations invisibles. Son point de fusion bas permet une soudure rapide et diminue les risques de déformation.
- Applications : soudure de référence pour les stellites et particulièrement les crochets.
- Test de cytotoxicité conformément à la norme ISO 10993-5 passé.

TECHNIQUE

Les propriétés mentionnées ci-dessous concernent l'alliage lors de la première fusion.

COMPOSITION

Co	52%
Cr	20%
Ni	21%
Fe, Si,	< 1%
C, Mn	

PROPRIÉTÉS

Densité	8.1 g/cm³
Température de fusion	992-1185°C
Point de fusion	1240°C
Couleur	Blanc

NF EN ISO 22674 2016

Attestation n° 2023/B5/1

UTILISATION

Sabler la surface à souder avec Flamalumine 50. Nettoyer la pièce à vapeur. Mettre un peu de flux F358 sur les parties à souder et sur la baguette. Chauffer l'armature au premier rouge en la conservant dans le panache. Approcher la baguette et fusionner avec le dard de la flamme.
Plot marqué